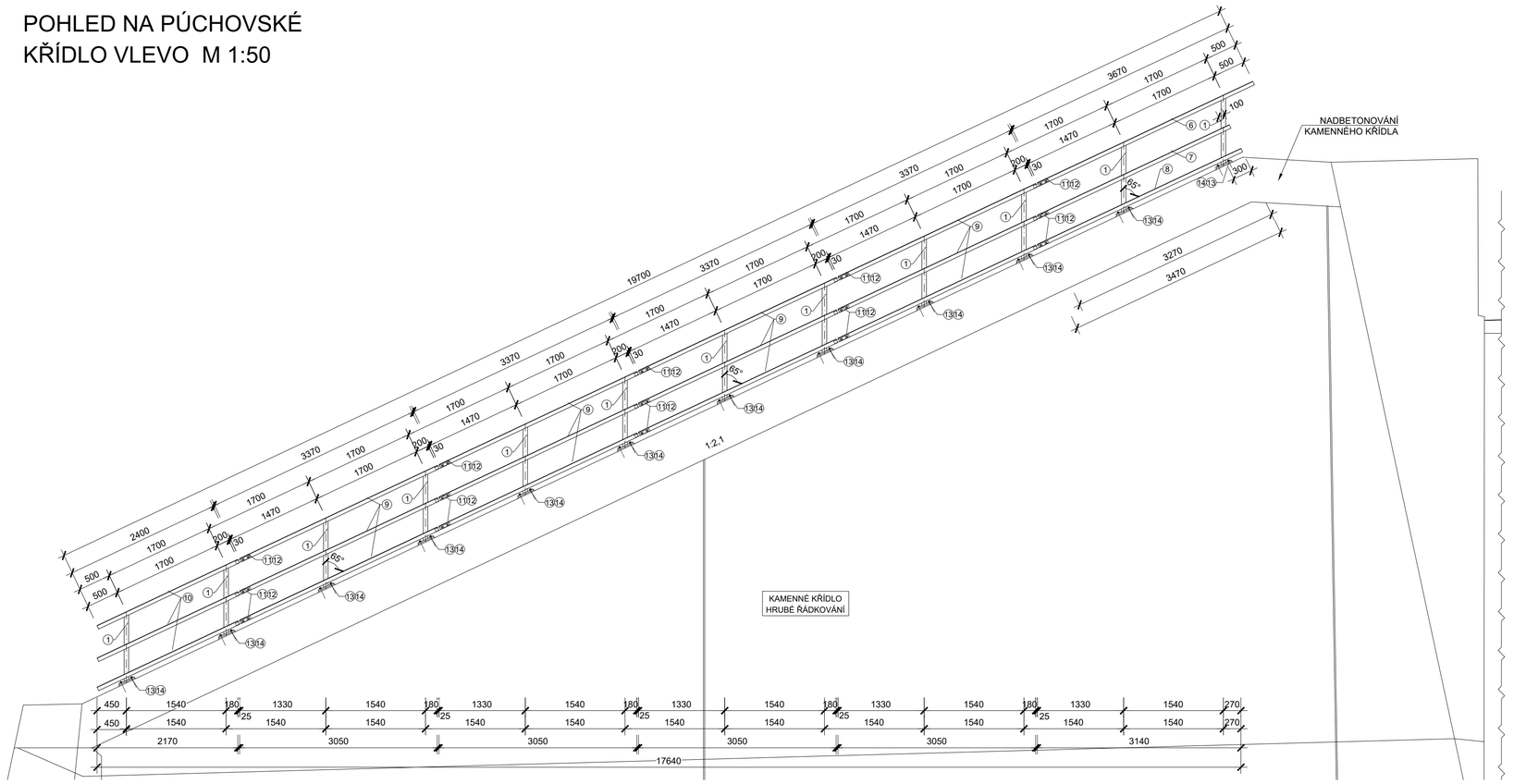
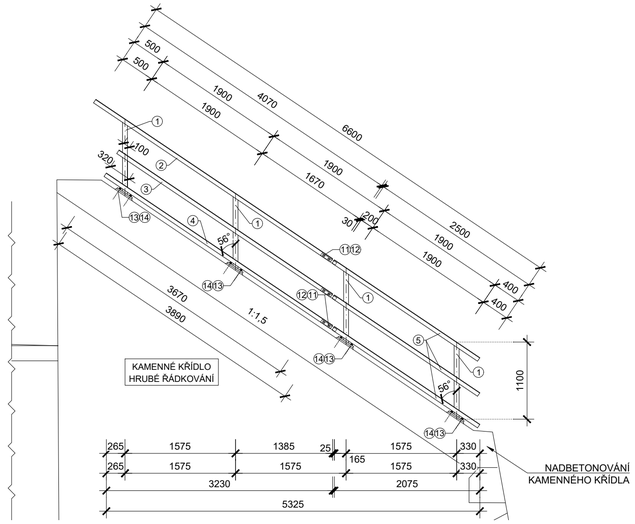
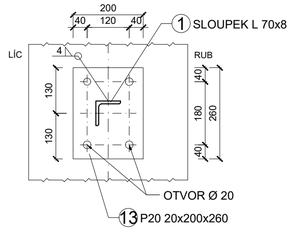
POHLED NA PÚCHOVSKÉ KŘÍDLO VLEVO M 1:50



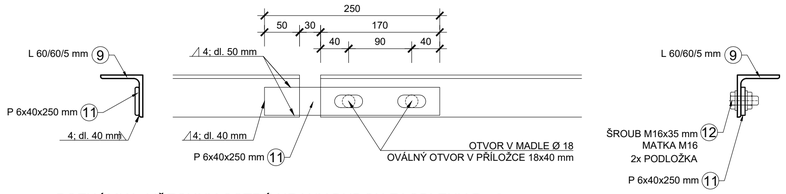
POHLED NA HORNOLIDEČSKÉ KŘÍDLO VPRAVO M 1:50



13 PATNÍ DESKA M 1:10

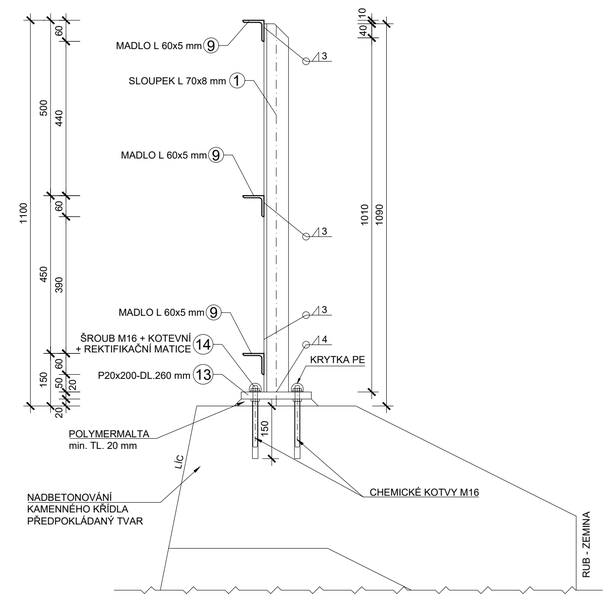


DETAIL SPOJE MADLA M 1:5



POZNÁMKA: VŠECHNY OSTRÉ HRANY BUDOU ZAOBLENY R= 2 mm

PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



VÝKAZ MATERIÁLU ZÁBRADLÍ

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]	NÁTĚR	
										ks (m^2)	celkem (m^2)
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	15	1050	8,37	8,79	15,75	**131,83**	0,26	3,9
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	1	4070	4,57	18,60	4,07	**18,60**	0,98	0,98
3	MADLO	L60x60x5	S235 JR	1	3670	4,57	16,77	3,67	**16,77**	0,88	0,88
4	MADLO	L60x60x5	S235 JR	1	3890	4,57	17,78	3,89	**17,78**	0,93	0,93
5	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	2500	4,57	11,43	7,50	**34,28**	0,62	1,86
6	MADLO	L60x60x5	S235 JR	1	3670	4,57	16,77	3,67	**16,77**	0,88	0,88
7	MADLO	L60x60x5	S235 JR	1	3270	4,57	14,94	3,27	**14,94**	0,78	0,78
8	MADLO	L60x60x5	S235 JR	1	3470	4,57	15,86	3,47	**15,86**	0,83	0,83
9	MADLO	L60x60x5	S235 JR	12	3370	4,57	15,40	40,44	**184,81**	0,81	9,72
10	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	2400	4,57	10,97	7,20	**32,90**	0,54	1,62
13	PATNÍ DESKA	P20x200x260	S235 JR	15	-	-	8,16	-	**122,46**	0,21	3,15
14	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně matic a podložek)	NEREZ A4	60	-	-	0,30	-	**18,00**	-	-
CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ (+2 % svary) [kg]									**637,50**	**PLOCHA PKO [m^2]**	25,53

VÝKAZ MATERIÁLU SPOJE

Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]	NÁTĚR	
										ks (m^2)	celkem (m^2)
11	PŘÍLOŽKA	P6x40x250	S235 JR	18	-	-	0,48	-	**8,64**	0,05	0,9
12	ŠROUB	M16x35 (včetně matic a podložek)	S235 JR	36	-	-	0,10	-	**3,60**	-	-
CELKOVÁ HMOTNOST KOMPONENTŮ (+2% SVARY) [kg]									**9,79**	**PLOCHA PKO [m^2]**	0,9

POZNÁMKA:

- TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 91):

SKLADBA: STUPEŇ PŘÍPRAVY Be - MOŘENÍ V KYSELINĚ
ŽÁROVÝ POVLAK NANÁŠENÝ PONOREM Zn
ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI (EP) min. tl. 80 µm
VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETHANOVÝ (PUR) min. tl. 80 µm
CELKOVÁ TLOUŠŤKA NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU 160 µm
(BEZ ZAPOČTENÍ ZINKOVÁNÍ PONOREM)

- ODSTÍN VRCHNÍHO NÁTĚRU BUDE **DB 602**
- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ
- POŽADOVANÝ STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY **C4 - VYSOKÁ**
- **PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁN VTD**
- KOTEVNÍ ŠROUBY BUDOU VČETNĚ MATEK NEREZOVÉ A4-70, KRYTKY BUDOU Z PE
- HMOTNOST ZÁBRADLÍ NA KŘÍDLECH CELKEM (VČETNĚ 2% SVARY): **648 kg**
- MATERIÁL JE VYKÁZÁN PRO ZÁBRADLÍ NA HORNOLIDEČSKÉM I PÚCHOVSKÉM KŘÍDLE

Jiná ověření:

Paré:

Orientační schéma:

Razítko oprávněné osoby:

Podpis: Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
001	19.3.2025	Dokumentace se zapracovanými připomínkami	Ing. František Kortus
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Stavebník/Investor:	**Správa železnic, státní organizace**
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Zástupce investora:	Oblastní ředitelství Ostrava
Adresa:	Muglinovská 1038/5, 702 00 Ostrava

SPRÁVA ŽELEZNIC

Zhotovitel díla:	**DIPONT s.r.o.**
Adresa:	Klíšská 1432/18 400 01 Ústí nad Labem
Kontakt:	T: +420 475 201 724
	E: dipont@dipont.cz

dipont

Hlavní projektant (HIP):	Ing. František Kortus	Specialista:	Ing. Martin Píšek

Název stavby/akce:	**Cyklická obnova trati v úseku Horní Lideč - Horní Lideč státní hranice - most km 26,049**	Označení investora:	VZ63524124
		Označení zhotovitele:	D24016
Název části:	Dokumentace objektů	Označení části:	D
Název objektu/dílčí části:	Most v km 26,049	Označení objektu/komplexu:	řada: SO141, úsek: 11, řazení: 01, podobjekt:
Název přílohy:	ZÁBRADLÍ	Dílčí část: D.1	Typ: 2
Název dílčí části přílohy:	NA KŘÍDLECH		Číslo přílohy: 07.2
Odpovědný projektant: Ing. František Kortus	Zpracovatel přílohy: Klára Moučková, DiS.	Měřítko: 1:50, 10, 5	Stupeň dokumentace:
		Formáty: 8xA4	PDPS
Kraj: Zlínský kraj	Katastrální území: Horní Lideč [643351]	TUDU: 2363 06	Smluvní datum zpracování: 11/2024

Označení investora: V Z 6 3 5 2 4 1 2 4 _ P D P S _ D _ 1 1 X _ S O 1 4 1 1 1 0 1 X X X _ 2 0 2 7 _ 2 _ 0 0 1

Stupeň dokumentace: Část: Objekt: Podobjekt: Typ: Příloha: Revize: